

# TACO QUIMICO TOP

## ANCLAJE EPOXI SIN ESTIRENO

Resina de EPOXI de dos componentes, libre de estireno.

- CERTIFICADO ETAG 001
- MERCADO CE
- ENSAYOS



### APLICACIONES

- Montajes de ventanas de puertas.
- Sellado de todas las aberturas en construcciones de techo.
- Sellado de huecos.
- Aplicación de pantallas acústicas y capas silenciadoras.
- Fijación y aislamiento de estructuras prefabricadas, paneles planchas onduladas, tejas, etc...



adhesivos y selladores



[www.arelux.com](http://www.arelux.com)

[info@arelux.com](mailto:info@arelux.com)

Tlf. 976 910 126

Empresa certificada en sistemas de gestión de  
Calidad ISO 9001 y Medio Ambiente ISO 14001



# taco químico

ANCLAJE EPOXI SIN ESTIRENO

## FICHA TECNICA

Temperatura	Tiempo de gel	Tiempo de curado
0 - 5 °C .....	20 min .....	90 min
5 - 10 °C .....	15 min .....	75 min
10 - 15 °C .....	12 min .....	60 min
15 - 20 °C .....	8 min .....	35 min
20 - 25 °C .....	6 min .....	30 min
25 - 30 °C .....	4 min .....	25 min

## PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Elevadas resistencias.
- Eficaz y limpio.
- Rápido y seguro.
- Fácil aplicación.
- Excelentes tiempos de trabajo y curado
- Gran resistencia al ataque químico

## PRESENTACIÓN Y FORMATOS

Se presenta en envases herméticos homologados, de acuerdo con las directrices de la UE para el envasado y almacenaje de productos químicos. Almacenar en su envase original, no abierto y en posición vertical, entre 5°C y 25°C. Libre de estireno. No exponer a la luz directa del sol.  
Formatos: Cartuchos de 380 ml

## PRECAUCIONES DE USO

R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.  
R7 Puede provocar incendios.  
R36 Irrita los ojos.  
S3/7 Consérvese el recipiente bien cerrado y en lugar fresco.  
S36/37/39 Úsense indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara.  
S2 Manténgase fuera del alcance de los niños.  
S24/25 Evítese el contacto con los ojos y la piel.

## MODO DE EMPLEO

### PREPARACION

1. Taladrar de acuerdo a la tabla adjunta. Lo ideal es utilizar una taladradora de percusión.
2. Eliminar la suciedad, bien con un soplador de aire o mediante un cepillo redondeado.
3. Limpiar de grasa y polvo todas las piezas a anclar. En soportes huecos, colocar un tamiz, previamente a la inyección de la resina.

### APLICACION

1. Desenroscar el tapón y retirar el obturador. Roscar la cánula mezcladora y colocar en la pistola aplicadora.
2. Desechar aproximadamente los primeros 10 ml de material, hasta que el color sea homogéneo.
3. Aplicar la resina desde el fondo del agujero hacia afuera. Inyectar la varilla con movimiento rotatorio.
4. Limpie el exceso. Una el accesorio una vez que el material esté curado.

Nota; Una vez que el material comience a salir a través de la cánula, aumentar la presión sobre el cartucho no aumentará el caudal y puede ocasionar salida por la parte posterior del cartucho.

\*Debe de considerarse en un factor de seguridad de entre 2:1 y 4:1 dependiendo de la fuerza y de la naturaleza del sustrato. Es conveniente realizar una prueba de verificación de resistencia del soporte.

Ø VARILLA	Ø TALADRO	PROFUNDIDAD
M0	10 mm	80
M10	12 mm	90
M12	14 mm	110
M16	18 mm	125
M20	24 mm	150

Ø BARRA CORRUGADA	Ø TALADRO	PROFUNDIDAD
8	10 mm	120
10	12 mm	165
12	16 mm	190

REV. 02

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, ensayos de laboratorio y en la práctica. Los consumos y especificaciones que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que pueden sufrir variación debido a las diferentes condiciones de las obras. No serán responsabilidad de Arelux otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas. Debe consultar con nuestro departamento técnico cualquier duda o aplicación adicional no prevista en la ficha técnica. Garantizamos nuestro producto en caso de defecto en la calidad de los mismos, siendo de nuestra responsabilidad tan sólo reingresar el valor de la mercancía suministrada. Respetar el modo de empleo de temperatura. Este producto esta fabricado con los materiales, sistemas y procesos que marca el fabricante, respetando de esta manera todos los certificados, ensayos y características que avalan dicho producto. Todos los datos que aparecen en esta ficha cuentan con su aprobación. Esta ficha fue establecida y revisada el 01.12.2010. La presente ficha técnica pierde validez con la aparición de una nueva edición.